



TIGRES
Dr. Gerstenberg GmbH

Behandlung von Bändern

Die Aufgabe

Kunststoffbänder sollen vor dem Bedrucken behandelt werden.

Hohe Geschwindigkeit

Hohe Behandlungswirkung

Hohe Verfügbarkeit

Bedienungsfreundlich

Die Lösung

Plasma-BLASTER mit zwei Köpfen.

Plasma-BLASTER : ca. 100 m/min

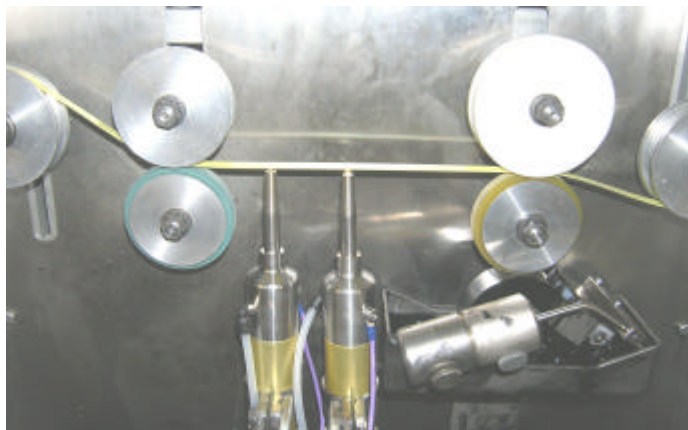
Oberflächenenergie > 42 mN/m auf PP

Standardgerät

Einbindung in Liniensteuerung

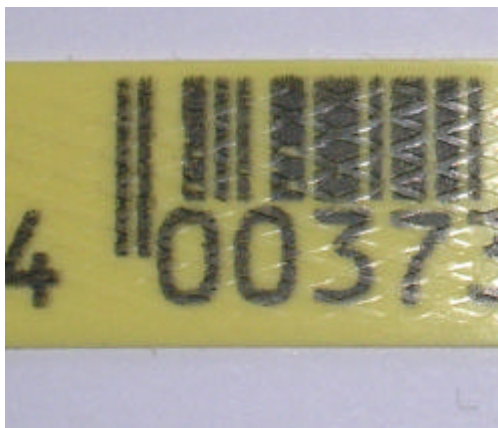


Kompakte
Komplettanlage



Integriert in
RSD-Druckstation

Unbehandelt:
Löcher verhindern
Lesen mit Scanner



Behandelt:
Satte Farben
Hoher Kontrast
Keine Löcher

